



## ZERTIFIKAT

### Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Staude GmbH**

**Straße der Einheit 6**

**D-02627 Weißenberg**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

#### Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

- Anwendungsgebiet:**
- Neubau von Bauteile für Schienenfahrzeuge:
    - Fahrzeugaufbau (Stirnwände, Seitenwände, Dach)
    - Untergestell
    - Tragrahmen
    - Tanks
    - Innenausbauten

Ohne Konstruktion

#### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131 (MIG)	23	t = 4 - 16 mm	-
135 (MAG)	1.2, 8	t = 2 - 20 mm	-
141 (WIG)	1.2, 8, 23	t = 1 - 10 mm	-
21 (RP)	1.2, 8	t = 2 - 4 mm	-
23 (RB)	1.2, 8	t = 2 - 4 mm	-
78 (BH)	1.2, 8, 23		M2 bis M8

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Siegfried Hantusch (EWE) geb.: 23.12.1948  
**gleichberechtigter Vertreter:** Martin Penther (IWS) geb.: 22.03.1982  
**Vertreter:** Ulf Greif (IWS) geb.: 21.07.1978  
**Bemerkungen:** keine  
**Zertifikat Nr.:** TÜVSÜD/15085/CL1/244/0A1/08  
**Gültigkeitszeitraum:** vom 30.09.2009 bis 30.06.2012  
**Ausgestellt am:** 17.02.2010  
**Auditor:** Bernd Müller  
 Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Georg Lecca  
 Vertreter des Leiters der HZS